

PRESSEMITTEILUNG

12. Dezember 2022

CHT Additive können dazu beitragen, dass weniger gefährliche Stoffe in Butter enthalten sind

- Das deutsche Verbrauchermagazin "Öko-Test" hat in seiner Dezember-Ausgabe einen großen Buttervergleich vorgestellt, bei dem 17 von 20 Produkten durchfielen und nur die Noten "mangelhaft" oder "ungenügend" erhielten.
- Die CHT Gruppe kann dazu beitragen, dieses Problem mit unerwünschten Schadstoffen in der Butter zu lösen.

Die Tester bemängelten vor allem die Verunreinigung durch Mineralöl. In 19 von 20 Produkten fand das Labor gesättigte Mineralölkohlenwasserstoffe (**MOSH**), die sich sowohl im menschlichen Fettgewebe als auch in Lymphknoten oder Organen wie Leber, Milz und Lunge angereichert hatten. Die aromatischen Mineralölkohlenwasserstoffe (**MOAH**) müssen von den gesättigten unterschieden werden. Sie sind nach Ansicht der Prüfer besonders besorgniserregend, weil einige Verbindungen dieser Stoffgruppe krebserregend sind.

Doch wie sind die Mineralölrückstände in die Butter gekommen? Neben Schmierölen aus Maschinen war die Verpackung in wachsbeschichteter Alufolie von entscheidender Bedeutung für die Verunreinigung mit den gesättigten Mineralölkohlenwasserstoffen. Je näher die Butter am Verfallsdatum war, desto höhere MOSH-Werte waren nach Angaben des Herstellers zu erwarten. Möglicherweise sind Bestandteile der auf der Verpackung verwendeten Druckfarben in das Lebensmittel migriert.

Die CHT Gruppe bietet Produkte an, die helfen, dieses Problem mit der Verunreinigung zu lösen. Wie funktioniert das? Die **ULTRALUBE®** Additive von CHT enthalten weder MOSH noch MOAH noch andere bedenkliche Stoffe. Zu

CHT Germany GmbH
Bismarckstraße 102
72072 Tübingen
Germany

Phone +49 7071 154-0
Fax +49 7071 154-290

www.cht.com
info@cht.com

Geschäftsführer:
Axel Breiting
Dr. Bernhard Hettich
Dr. Frank Naumann

Sitz der Gesellschaft:
72072 Tübingen
Handelsregister: AG Stuttgart
HRB 381373
USt.-IdNr. DE 152 274 099

Bankverbindung:
Commerzbank Tübingen
IBAN DE13 6414 0036 0891 3832 00
BIC COBADEFFXXX

jedem unserer Produkte liefern wir ein regulatorisches Infoblatt. In diesem wird jeweils beschrieben, welche lebensmitteltechnische Regulatorik das Produkt erfüllt. Zudem gibt es eine Auflistung der enthaltenen bzw. nicht enthaltenen Gefahrstoffe. Die Druckfarbenhersteller haben so die wichtigsten Daten auf einen Blick.

CHT stellt eine breite Palette von Additiven für Druckfarben, Überdrucklacke und Barrierebeschichtungen her. Besonders hervorzuheben sind unsere ULTRALUBE® Produkte, die neben der Verbesserung der Abriebbeständigkeit auch eine Barrierewirkung haben. Dadurch können Beschichtungen formuliert werden, welche eine Barriere gegen Wasserdampf, Wasser und Fett bilden.

Um der Nachfrage nach umweltfreundlicheren Beschichtungssystemen gerecht zu werden, basieren die neuen ULTRALUBE® Entwicklungen oftmals auf nachwachsenden Rohstoffen und sind frei von flüchtigen organischen Verbindungen (VOC), APEO, Formaldehyd, Paraffin und Schwermetallen.

Dadurch können regulatorische Anforderungen wie FDA 175.300, BfR XIV und XXXVI, Swiss Ordinance, Kunststoffrichtlinie, etc. erfüllt werden.

Diese funktionellen Barriereadditive von CHT tragen effizient zur Lösung der oben genannten Problematik bei, da sie weder MOSH noch MOAH enthalten.

Über die CHT Gruppe

Die CHT Gruppe ist ein mittelständischer Global Player für Spezialitätenchemie und weltweit aktiv in Entwicklung, Produktion und Vertrieb. Die CHT Germany GmbH in Tübingen ist Hauptsitz der Unternehmensgruppe, die sich auf nachhaltige chemische Produkte und Prozesslösungen fokussiert.

TEXTILE SOLUTIONS der CHT verbessern die Qualität, Funktionalität sowie Optik und Reinheit von Textilien und optimieren deren Herstellungsprozesse.

In den Bereichen Silikone, Baustoffe, Farben, Lacke, Papier, Agrar sowie Reinigungs- und Pflegeprodukte bieten die INDUSTRY SOLUTIONS innovative Produkte und Prozesslösungen.

Durch die Bündelung der Stärken der gesamten Gruppe werden im Rahmen der SCIENCE & SERVICE SOLUTIONS permanent weitere innovative Produkte, Anwendungen oder Prozesse entwickelt und umfassende technische Beratung angeboten. Hochqualifizierte Fachkräfte arbeiten in modernsten Laboren für Entwicklung, Analytik und Anwendungstechnik, um Ideen und Lösungen herauszuarbeiten, die modernsten Anforderungen gerecht werden.

Die CHT Gruppe ist mit Produktions- und Vertriebsstandorten weltweit durch 26 Gesellschaften vertreten und erzielte im Geschäftsjahr 2021 mit ca. 2.400 Mitarbeitern einen Konzernumsatz von 630 Mio. Euro.

Weitere Informationen finden Sie auf unserer Webseite unter www.cht.com

Kontakt:

Christof Seybold

Product Manager ULTRALUBE

Architecture – Coatings – Concrete – Graphic Arts Solutions

Phone: +49 6763 9333541

Email: christof.seybold@cht.com